Freezer Sd100 100l Horizontal Blanco

Color	Blanco
Marca	Maigas

Características Generales:

Sistema de refrigeración dual por convección natural.

Control de Tº por termostato ajustable.

Refrigerante ecológico sin CFC ni FCKW.

Cuerpo profundo para mayor capacidad de almacenaje.

2 puertas de corredera con llave.

1 canastillo de almacenaje removible.

Interior blanco

Base con ruedas.

Congelador industrial para uso comercial.

Características Técnicas:

Código SD100

Capacidad 100 lt.

Dimensiones 540 x 550 x 800 mm.

Tº de funcionamiento 2ºC a 8ºC / -14ºC a -18ºC

Alimentación Eléctrica 220V/50Hz.

Consumo Eléctrico 0,15 Kw

Peso Aproximado 32 Kg.