

Compresor 120lts Pro 2ejes Gx270 Msv20max



Color	Plateado
Género	Unisex
Marca	Aqua Dive

Características técnicas

Estanque:

- Estanque en Acero inoxidable AISI 304, 3mm.
- Soldado bajo sistema TIG, en cámara de nitrógeno
- Capacidad 120 litros.
- Cabezales bombeados y pestañados, en 3mm
- Fabricados para alta presión, 190 P.S.I.
- Testeado hidrostáticamente a una presión de 285 P.S.I.
- Protección partes móviles de Acero Inoxidable fabricado con malla .
- Apoyados 2 ejes con dos ruedas de 10" para facilitar su traslado.
- Manguera atóxica de alta presión para la descarga del compresor a estanque.
- Fittings en su totalidad en acero inoxidable.
- Soporte de silla y patas instaladas sobre sufrideras para evitar daños al manto
- Silla Vibra-Shock, para absorber vibraciones del compresor

- Tapa de registro para inspecciones y limpieza interior
- Azas de levante para facilitar su transporte.
- Soporte tipo horquilla para sujeción de batería de filtro.
- Manifold de descarga para el trabajo 1 buzo y otra para emergencias
- Certificados según reglamento de Buceo, por 5 años desde fecha de fabricación.

Baterías de Filtro:

Pre-filtro (trampa de agua)

- Permite capturar hasta un 40% del agua que se encuentra en forma de aerosol en el flujo de aire.
- Tapa y cuerpo de acero inoxidable soldada bajo sistema TIG en cámara de nitrógeno y con terminaciones sanitarias.

Filtro Purificador de Aire:

- Permite purificar el aire que fluye hacia el buzo
- Tapa y cuerpo de acero inoxidable soldada bajo sistema TIG en cámara de nitrógeno y con terminaciones sanitarias.

Elemento Filtrante de tres Etapas:

- 1. Primera Etapa:** Compuesta de esponja de alta densidad, no toxica, para atrapar las partículas hasta 1 Micron, presentes en el flujo.

2. Segunda Etapa: Compuesta de carbón vegetal, para capturar las partículas de humedad presentes en el flujo y que no fue capturada en su momento por la trampa de agua.

3. Tercera Etapa: Compuesta de carbón activado el cual elimina toda huella de olor y sabor de aceite que se encuentra en el flujo de aire, producto del sistema de trabajo alternativo de los pistones del compresor.

Motor:

- Potenciado por Motor Honda, modelo GX270 de 9 Hp, a Gasolina.

Cabezal:

- Marca Fini Nuair, fabricación Italiana.
- Cuerpo de aluminio
- Versión: NB4
- Caudal de 16,95 P3/min
- Presión máxima de 11 bares

Manómetro:

- Manómetro con Glicerina Ø 2 1/2" (63 mm)
- Esfera: Ø 2 1/2" (63 mm)
- Caja: acero inoxidable AISI 304

- Conexión: 1/4 NPT en bronce
- Mecanismo: bronce fosfórico
- Aplicación: trabajo pesado en instalaciones sometidas a presiones pulsantes y/o vibraciones
- Escala Doble: psi/bar

Mantenimiento de Compresor:

- Usar solamente Aceite de origen vegetal para cabezal.
- Revisar diariamente nivel de aceite de cabezal y motor.
- Purgar diariamente el estanque de la unidad compresora.
- Cambio de aceite del cabezal del compresor cada 60 horas.
- Cambio de aceite motor Honda según recomendación fabricante (80 HORAS).
- Trabajar motor de compresor máximo a 75% de velocidad de diseño (3.200r.p.m.)
- Limpiar filtro de admisión del cabezal cada 90 horas.
- Inspeccionar y limpiar interiormente estanque acumulador cada 12 meses.

Mantenimiento de Batería de Filtros:

- Purgar diariamente Pre-Filtro y Filtro.
- Cambiar elemento de Filtro cada 90 horas.